



自動熱壓成型機 (Automatic Hot Press)

用途說明：

自動熱壓成型機主要用途是將材料（如塑膠片材、複合材料或薄膜）在加熱與加壓的條件下，壓製成特定形狀或結構。它常用於研究與生產中，模擬工業熱壓製程，檢驗材料在高溫高壓下的成型特性。

操作說明：

1. 準備材料

選擇並裁切欲成型的材料。

- 選擇塑膠片材或複合材料
- 按需求裁切成合適尺寸

- 確保表面乾淨無油污

2. 設定溫度與壓力

依材料特性設定加熱溫度與壓力。

- 查閱材料成型溫度範圍
- 設定壓力值以確保成型完整
- 確認安全防護裝置已啟動

3. 進行熱壓成型

將材料置入模具並啟動熱壓。

- 將材料放入模具中
- 啟動加熱與加壓程序
- 保持設定時間以完成成型

4. 冷卻與取出

冷卻後取出成型樣品。

- 停止加熱並逐步降壓
- 待模具冷卻至安全溫度
- 小心取出成型樣品

這些步驟展現了自動熱壓成型機的核心用途：透過加熱與加壓使材料達到所需形狀，並用於研究材料性能、製作樣品或小規模生產。

它在材料科學、塑膠工業與複合材料研發中扮演重要角色。